

Konformitätserklärung Nivellier-Wiegefüße

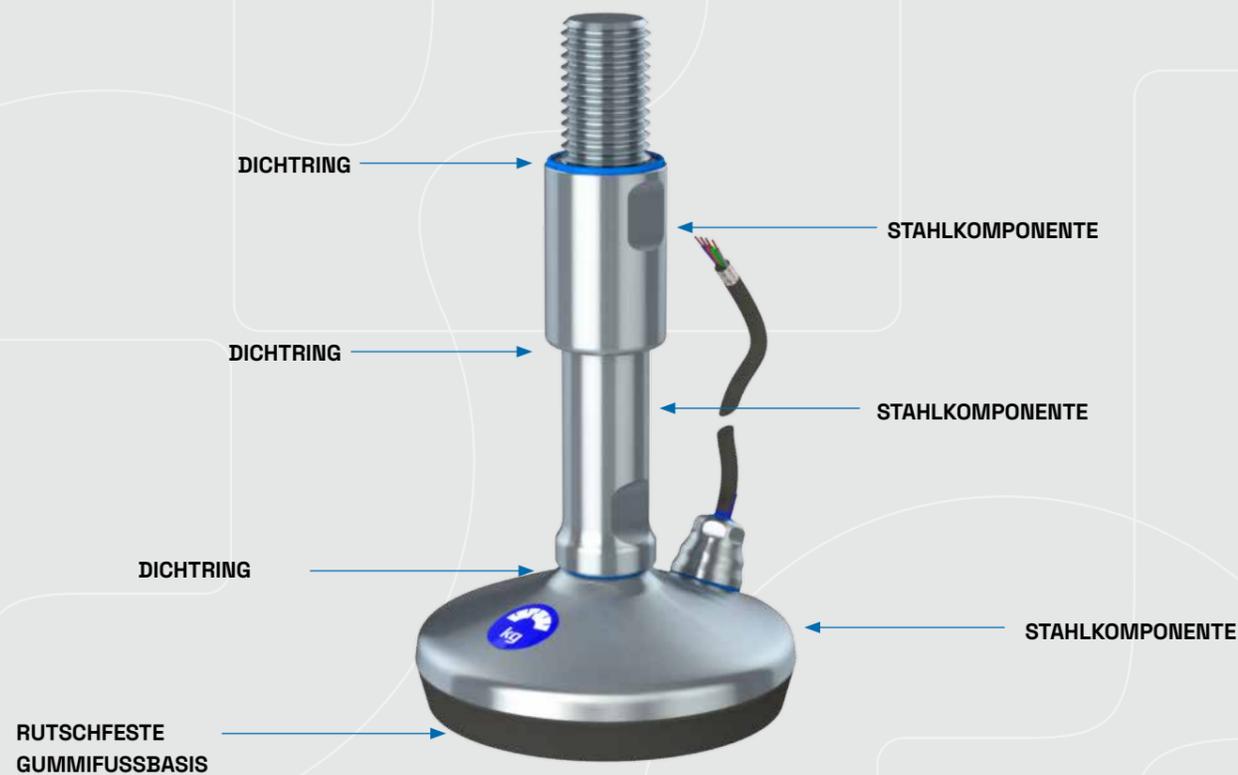


NGI A/S hält grundsätzlich alle geltenden Richtlinien und Normen ein. Alle Informationen basieren auf dem aktuellen Wissensstand und unterliegen Änderungen. Wir verfolgen Änderungen und Ergänzungen dieser Richtlinien aufmerksam und passen das Design unserer Produkte entsprechend an. So wird gewährleistet, dass Produkte von NGI A/S stets den aktuell gültigen Anforderungen entsprechen.

Die Art unserer Produkte sind nicht durch die EG-Maschinenrichtlinien abgedeckt. Daher können sie nicht gemäß der EG-Maschinenrichtlinie mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden.

NGI A/S, Virkelyst 3-7, 9400 Nørresundby erklärt, dass die aufgeführten und in den Produkten verwendeten Materialien den Anforderungen der Lebensmittel- und pharmazeutischen Branche zum Einsatz kommende Materialien entsprechen.

Darüber hinaus erklären wir, dass die aufgeführten, in den Produkten verwendeten Materialien den Anforderungen an Materialien entsprechen, die in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Branche zum Einsatz kommen.



Konformitätserklärung Nivellier-Wiegefüße

Materialien, Oberflächenrauigkeit, Fertigung und Geometrie

Metallische Oberflächen sind aus Edelstahl AISI 304/A2 oder, auf Anfrage, aus Edelstahl AISI 316/A4, gefertigt und unter den beschriebenen Einsatzbedingungen, einschließlich der Reinigungsbedingungen, korrosionsbeständig.

Die Elastomerkomponenten bestehen aus NBR und Silikonmaterial mit FDA-Zulassung. Alle verwendeten Materialien sind ungiftig und nicht absorbierend.

Alle freiliegenden metallischen Oberflächen sind mit einer maximalen Oberflächenrauheit von $R_a = 1,6 \mu\text{m}$ veredelt. Alle Elastomerkomponenten und Dichtscheiben sind Formteile mit glatten Oberflächen, die ohne nachträgliche manuelle Bearbeitung einfach zu reinigen sind.

Die Elemente kommen ohne freiliegende Kontaktflächen unterschiedlicher Metalle aus, an denen es zu galvanischer Korrosion kommen könnte.

Das Design der Dichtungen ermöglicht eine einfache Reinigung ohne schwer erreichbare Aussparungen oder Fugen.

Es besteht kein Risiko, freiliegender Gewinde und im fertigen Aufbau gibt es keine nicht abgedichteten Verbindungen Metall/Metall.

Alle freiliegenden Oberflächen haben eine glatte Oberfläche ohne Vertiefungen, Falze, Risse, Spalten und anderen Fehlern, sodass Schmutz durch manuelle Reinigung entfernt werden kann.

Abperlende Eigenschaften und Montage

Die Elemente sind abperlend und haben keine horizontalen Flächen.

Ausführliche Anleitungen enthalten umfangreiche Informationen bezüglich der Einhaltung der Designkriterien für die 3A-Standards und EHEDG-Richtlinien der Zertifizierung.

Der 3A-Hygienestandard 88-00 fordert, dass Nivellierfüße oder Stützen von Maschinen bei ordnungsgemäßer Montage einen Mindestabstand zwischen dem niedrigsten Teil des Geräts und dem Boden von mindestens 4 Zoll (10,20 cm) gewährleisten, wenn das Gerät einen Bereich beschreibt, in dem kein Punkt weiter als 12,5 Zoll (31,75 cm) von der nächstgelegenen Kante entfernt ist. Wenn das Gerät einen Bereich beschreibt, in dem ein Punkt weiter als 12,5 Zoll (31,75 cm) von der nächstgelegenen Kante entfernt ist, muss der Abstand mindestens 6 Zoll (15,25 cm) betragen.

Die EHEDG-Richtlinie empfiehlt für eine einfache Reinigung und Inspektion einen Abstand zwischen Gerät und Boden sowie der Wand von mindestens 300 mm.

Sind Befestigungsmittel erforderlich, dürfen nur Hutschrauben und -muttern dafür verwendet werden. Freiliegende Kontaktflächen müssen mit Dichtscheiben verschlossen werden. Ferner darf der montierte Maschinenfuß keine freiliegenden Gewinde aufweisen.

Konformitätserklärung Nivellier-Wiegefüße

- Zertifiziert hygienisch
- Minimierte Reinigungszeit
- Minimierter Wasserverbrauch

Wartung und Reinigung

Fußgrundplatten können gegebenenfalls am Boden abgedichtet werden. In den Anweisungen werden Empfehlungen ausgesprochen, Unebenheiten oder Fugenlinien der Böden vor der Aufstellung mit hierfür geeigneten Dichtungsmassen zu behandeln.

Die maximalen Drehmomentwerte sind entsprechend der jeweiligen Befestigung angegeben und gewährleisten, dass Dichtscheiben und Dichtungen nicht zu stark komprimiert werden.

Wartungsanweisungen sind klar und verständlich beschrieben und untersagen die Verwendung nicht originaler Ersatzteile

Die Anweisungen zur Reinigung beschreiben typische Reinigungsverfahren. Es werden maximale Temperaturen bzw. Drücke empfohlen und der Einsatz nicht scheuernder Reinigungsmittel vorgesehen.

Das Design kommt ohne Toträume aus und verhindert so Ansammlungen von Schmutz, Mikroorganismen, Insekten und anderem Ungeziefer an schwer zu reinigenden Stellen.

Klebstoffe, Schmiermittel, Isolierung und Signalübertragungsflüssigkeiten

Im Aufbau verwendete Dichtstoffe und Mittel zur Gewindegewissung sind im ausgehärteten Zustand ungiftig.

Es werden weder Schmiermittel noch Isoliermaterial oder Signalübertragungsflüssigkeiten verwendet.

Normen und Richtlinien

EN 1672-2:2005 Nahrungsmittelmaschinen/Allgemeine Designleitsätze – Teil 2: Hygieneanforderungen

EN ISO 14 159 2004 Sicherheit von Maschinen – Hygieneanforderungen an das Design von Maschinen.

Dokument 13 EHEDG-Richtlinie – Hygienisches Design von Einrichtungen für offene Prozesse.

Ähnliche NGI-Modelle erfüllen die Kriterien für hygienische Ausrüstungen der Klasse I für Komponenten im Non-Food-Bereich und sind ohne Demontage zugänglich und einfach zu reinigen.

Die Ausführung der Wiegefüße entspricht dem 3A-Hygienestandard für Maschinennivellierfüße und -stützen.

Zertifiziert gemäß den USDA-Richtlinien „Dairy Equipment“ (Ausrüstungen in der Milchverarbeitung) und „NSF ANSI 3A 14159-1-2014“ für hygienische Design und Fertigung.

EU-Verordnungen

852/2004 über Lebensmittelhygiene.

853/2004 mit spezifischen Hygienevorschriften für Lebensmittel tierischen Ursprungs.

854/2004 mit besonderen Verfahrensvorschriften für die amtliche Überwachung von zum menschlichen Verzehr bestimmten Erzeugnissen tierischen Ursprungs.

1935/2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

Konformitätserklärung Nivellier-Wiegefüße

Die Materialdeklaration betrifft folgende Anwendungen

| | |
|--|--|
| Anwendung: Materialtyp: | STAHLKOMPONENTE Edelstahl, AISI 304/A2 (X5CrNi18-10), Euronorm 1.4301. Auf Anfrage: Edelstahl, AISI 316/A4 (X 5 CrNiMo 17 12 2), Euronorm 1.4401 |
| Konformität: | EN 10204 Typ 2.2. NGI A/S erklärt durch Angabe der Ergebnisse der unspezifischen Prüfung, dass das Produkt den gesetzlichen Vorschriften entspricht. Für alle in den Produkten verwendeten Materialien verfügt NGI A/S über Abnahmeprüfzeugnisse nach EN 10204 3.1, die sich allerdings nicht auf die einzelnen Füße beziehen. Geräte ohne eigene potentielle Zündquelle fallen nicht unter Richtlinie 94/9/EG für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen, auch bekannt als ATEX-Richtlinie, und müssen nicht entsprechend gekennzeichnet werden. Die NGI-Nivellierfüße eignen sich jedoch für eine Verwendung in allen ATEX-Zonen. |
| Anwendung: Materialtyp: Farbe: Härte: Temperaturbereich: Tragfähigkeit: | Vulkanisierte rutschfeste Gummifußbasis (für 0–5 Tonnen) NBR (NNF-75) Schwarz 72 ±3 Shore A DIN 53 505 Min. -35 °C bis max. +110 °C Geringe Tragfähigkeit |
| Konformität: REACH: | Entsprechend den Vorschriften EG 1907/2006. Enthält keine Stoffe mit einer Konzentration über 0,1 % (w/w) von: Der Liste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (16.01.2020). Annex XVII (19-11-2019) |
| RoHS 2 & RoHS 3 | Gemäß der Richtlinie 2002/95/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES VOM 27. JANUAR. |
| ADI-frei: | Enthält keine Stoffe menschlichen oder tierischen Ursprungs. |
| Bisphenole: | Enthält kein Bisphenol wie in 1895/2005/EWG beschrieben, auch kein BPA, BADGA, BFDGE oder NOGE. |
| ODS: | Enthält keine ozonabbauende Stoffe. Gemäß der Verordnung EG 1005/2009 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES VOM 16. SEPTEMBER 2009 und Verordnung EG 2037/2000 DES EUROPÄISCHES PARLAMENTS UND DES RATES VOM 29. JUNI 2000 |
| Konflikt: | Nach US-Recht: „Dodd-Frank Wall Street Reform and Consumer. |
| Materialien: GMP: | Protection Act“, § 1502 vom 21.07.2010. Gute Herstellungspraxis gemäß 2023/2006 EG |
| Gefahrstoffe: | Enthält keine der in der Hongkong-Konvention zum Schiffsrecycling „Hong Kong Convention for the Safe and Environmental Sound Recycling of Ships“ (2009) beschriebenen Gefahrstoffe. |
| Phthalate: | Enthält keine Phthalate. FDA: Richtlinie 21 CFR 177.2600 |
| Anwendung: Materialtyp: Elektrische Leitfähigkeit: Chemische Beständigkeit: Härte: Farbe: Temperaturbereich: Lagerung: Konformität: | Dichtring Silikonkautschuk icht leitend Gegenüber üblichen Reinigungsmitteln: hoch Shore A 60 ±5 RAL 5010 (blau) Min. -60 °C bis max. +200 °C Gemäß ISO 2230 FDA: Richtlinie 21 CFR 177.2600 RoHS 2: Gemäß der Richtlinie 2011/65/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES GMP: Gute Herstellungspraxis gemäß 2023/2006 EG |